

# 广东可降解母粒

发布日期: 2025-09-22

色母是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体。折叠优点1. 使颜料在制品中具有更好的分散性色母生产过程中须对颜料进行细化处理, 以提高颜料的分散性和着色力。特定色母的载体与制品的塑料品种相同, 具有良好的匹配性, 加热熔融后颜料颗粒能很好地分散于制品塑料中。2. 有利于保持颜料的化学稳定性直接使用颜料的话, 由于在贮存和使用过程中颜料直接接触空气, 颜料会发生吸水、氧化等现象, 而做成色母后, 由于树脂载体将颜料和空气、水分隔离, 可以使颜料的品质长期不变。3. 保证制品颜色的稳定色母颗粒与树脂颗粒相近, 在计量上更方便准确, 混合时不会粘附于容器上, 与树脂的混合也较均匀, 因此可以保证添加量的稳定, 从而保证制品颜色的稳定。事实上, 通用色母的‘通用’范围很狭小, 技术指标、经济效益也较差。

广东可降解母粒

染料是可用于大多数溶剂和被染色塑料的有机化合物、优点为密度小、着色力高、透明度好, 但其一般分子结构小, 着色时易发生迁移。白色颜料主要有钛白粉、氧化锌、锌钡白三种。钛白粉分金红石型和锐钛型两种结构, 金红石型钛白粉折射率高、遮盖力高、稳定、耐候性好。

炭黑是常用黑色颜料, 价格便宜, 另外还具有对塑料的紫外线保护(抗老化)作用和导电作用, 不同生产工艺可以得到粒径范围极广的各种不同炭黑, 性质差别也很大。炭黑按用途分有色素炭黑和橡胶补强用炭黑, 色素炭黑按其着色能力又分为高色素炭黑、中色素炭黑和低色素炭黑。炭黑粒子易发生聚集, 要提高炭黑的着色力, 要解决炭黑的分散性。广东可降解母粒填充母料是指在塑料加工成型过程中, 将所需要的各种助剂、填料先进行混合混炼, 制得的粒、粉料称为母料。

热水管, 即暖气管, 输送蒸汽或热水使室内气温增高的管道, 通常家用热水管的材料除了金属, 使用的塑料材料多为PPO聚苯醚塑料PPO具有较高的耐热性, 热变形温度可达190°耐水性和耐水蒸汽性优异, 很适合作为热水管道使用, 且不像金属那样导热快烫手。拉伸强度和抗蠕变性强度高, 不易变形PPO常用于制作耐高温的电器绝缘材料。水管对质量的要求非常高, 要具有无毒、无污染, 要求对水质不产生任何化学变质。色母粒在热水管中起到的作用有: 1、增强塑料水管耐用性, 抗老化性, 可以有效加强埋在地底下的热水管保存更长的寿命。2、热水管制品加工过程中加入色母粒, 可以有效提升品质外观光滑, 从而避免塑料水管起皮掉料。3、色母粒可以快速为塑料水管着色, 其着色具有环保功效, 不会对水质产生任何污染。

用于聚丙烯制品的填充母料, 其载体树脂比较好选用聚丙烯。从理论上讲, 无规聚丙烯比较好, 因为它的熔点低、熔体流动性好, 分散性好。但具体到我国国情, 选择液相本体法合成的粉状聚丙烯更为合适, 因为它的价格低廉, 本身又是粉状, 极易与无机填料混合均匀, 即使在加料斗中也不会分层。采用聚丙烯作载体, 由于聚丙烯热稳定性差, 必须同时加入抗氧剂和润滑剂。为了使只占树脂总量千分之几的助剂能均匀分布在树脂中, 比较好先将树脂与各种助剂混合均匀,

再按一定比例与填料混合造粒。常用分散剂的主要性能，可以根据填料和载体树脂的性能特征选择使用。

色母优点1. 使颜料在制品中具有更好的分散性色母生产过程中须对颜料进行细化处理，以提高颜料的分散性和着色力。色母的载体与制品的塑料品种相同，具有良好的匹配性，加热熔融后颜料颗粒能很好地分散于制品塑料中。2. 有利于保持颜料的化学稳定性直接使用颜料的话，由于在贮存和使用过程中颜料直接接触空气，颜料会发生吸水、氧化等现象，而做成色母后，由于树脂载体将颜料和空气、水分隔离，可以使颜料的品质长期不变。3. 保证制品颜色的稳定色母颗粒与树脂颗粒相近，在计量上更方便准确，混合时不会粘附于容器上，与树脂的混合也较均匀，因此可以保证添加量的稳定，从而保证制品颜色的稳定。4. 保护操作人员的健康颜料一般是粉状，添加和混合时容易飞扬，被人体吸入后将影响操作人员的健康。5. 保持环境的洁净6. 使用方便用于聚丙烯制品的填充母料，其载体树脂比较好选用聚丙烯，因为它的熔点低、熔体流动性好，分散性好。广东可降解母粒

色母粒不能参与各种化学反应。广东可降解母粒

经过多年的发展，我国已成了亚洲地区色母粒市场的比较大生产国和消耗国，色母粒行业已具备了相当的实力，拥有国有、民营、外资、合资等多种企业方式，主要分布在福建、广东、山东、浙江、江苏、上海、辽宁、天津、北京、河北等省市，规模各异，构建了中国色母粒市场的格局。对于行业的未来发展，一方面市场需求增长强劲、潜力较大，另一方面行业内正从建立标准、申请海关编码等多个方面入手，积极推进行业快速健康发展，而且随着行业研发能力增强，应用范围扩大，近些年我国塑料制品领域以塑料薄膜、塑料管材、日用塑料制品以及车用塑料制品为首的产品高速发展，这也说明未来我国色母粒市场前景可期。广东可降解母粒

上海山高森新材料科技有限公司是一家上海山高森新材料科技有限公司创建于2006年，位于上海市浦东新区祝桥镇，生产基地坐落在启东市高新技术产业园。是一家集研发、制造、销售、服务为一体的规模化、现代化、标准化的\*\*\*\*。公司拥有一支长期从事塑胶着色及塑料改性研发生产的高级工程师、专业配色师、技师、熟练操作工人以及具有管理经验和开拓创新精神的管理人员队伍，公司生产设备先进、检测设备完善，配备有注塑机、双螺杆挤出机、台式分光测色仪、电子万能试验机、热变形维卡软化点测定仪、各行业实验线等检测仪器。

山高森新材产品主要由塑料色母料，功能母料，改性材料三大体系构成。塑料色母料包括白色母粒、黑色母粒、彩色母粒等系列产品，功能母料包括增透母粒、抗静电母粒、抗老化母粒、阻燃母粒、开口母粒等系列产品。公司产品广泛应用于食品包装、医用包装、家用电器、汽车、电线电缆、玩具、塑料管道、工程塑料、家居用品、日用轻工、农业等多个领域。公司产品以覆盖广、质量稳定的良好形象，受到客户好评。的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。上海山高森新材料深耕行业多年，始终以客户的需求为导向，为客户提供\*\*\*的彩色母粒，白色母粒，黑色母粒，功能（助剂）母粒。上海山高森新材料不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。上海山高森新材料创始人唐凤英，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。